

TECA - Technological solution for Engine enCapsulation for Automotive

Il progetto TECA ha come obiettivo la ricerca e lo sviluppo di nuovi componenti strutturali montati su scocca che, usufruendo di nuovi materiali e nuovi processi produttivi, consentiranno di migliorare le performance acustiche e termiche del veicolo. Sono state quindi individuate soluzioni semplificate ed ecosostenibili per la riduzione delle emissioni di CO₂, per il contenimento degli scarti di lavorazione e la riduzione delle operazioni di assemblaggio, che sono state specializzate per un SUV di segmento B.

La compagine di progetto, costituita da due grandi imprese, (FCA Italy – capofila – e SAPA), e due PMI (Md Plast e Sophia High Tech), tutte con sede nella Regione Campania, è rappresentativa della filiera automotive in quanto comprende il produttore di auto, il fornitore di primo livello, la PMI a supporto del fornitore e una piccola società di ingegneria specializzata sui materiali e test.

La sinergia tra i partner e le relazioni tra gli obiettivi realizzativi sono stati continuamente perseguiti nel corso del progetto che si è svolto secondo il flusso logico riportato nella figura che segue.

