

## **Stellantis et CATL vont investir jusqu'à 4,1 milliards d'euros dans une coentreprise pour la construction d'une usine de batteries LFP à grande échelle en Espagne**

- La coentreprise construira une toute nouvelle usine de batteries lithium-fer-phosphate (LFP) sur le site de Stellantis à Saragosse, en Espagne
- La production devrait commencer à la fin de 2026 et pourrait atteindre une capacité de 50 GWh
- Stellantis s'engage à proposer des véhicules électriques accessibles, dans le cadre de son plan stratégique Dare Forward 2030, en s'appuyant sur sa stratégie de double chimie
- L'usine permettra à CATL de mieux répondre aux besoins de ses clients en matière de technologies de pointe pour les batteries et de soutenir les ambitions mondiales en matière de climat

**AMSTERDAM, le 10 décembre 2024** - Stellantis et CATL annoncent avoir conclu un accord pour investir jusqu'à 4,1 milliards d'euros dans la création d'une coentreprise pour la construction, à grande échelle, d'une usine européenne de batteries lithium-fer-phosphate (LFP) sur le site de Saragosse, en Espagne. Conçue pour être entièrement neutre en carbone, l'usine de batteries sera mise en place en plusieurs phases et plans d'investissement.

Prévue pour débiter sa production d'ici la fin 2026 sur le site de Stellantis à Saragosse, en Espagne, l'usine pourrait atteindre une capacité allant jusqu'à 50 GWh, en fonction de l'évolution du marché électrique en Europe et du soutien continu des autorités espagnoles et de l'Union européenne. La coentreprise à 50/50 entre CATL et Stellantis renforcera l'offre de LFP de Stellantis, la meilleure de sa catégorie en Europe, permettant au constructeur automobile de proposer davantage de voitures particulières, de crossovers et de SUV électriques de qualité, durables et abordables dans les segments B et C, avec des autonomies intermédiaires.

En novembre 2023, Stellantis et CATL [ont signé un d'accord stratégique \(MOU\)](#) pour l'approvisionnement local en cellules et modules de batterie LFP pour la production de véhicules électriques en Europe. Ils ont également établi une collaboration à long terme sur deux axes stratégiques : Elaborer une feuille de route technologique ambitieuse pour soutenir les véhicules électriques (BEV) avancés de Stellantis et identifier des opportunités pour renforcer davantage la chaîne de valeur des batteries.

« Stellantis s'engage pour un avenir décarboné, en adoptant toutes les technologies de batteries avancées disponibles afin d'offrir à nos clients des véhicules électriques compétitifs », a déclaré John Elkann, Chairman de Stellantis. « Cette importante coentreprise avec notre partenaire CATL apportera une production de batteries innovante sur un site de fabrication déjà reconnu comme un leader en matière d'énergie propre et renouvelable, contribuant ainsi



à une approche durable à 360 degrés. Je tiens à remercier tous les acteurs impliqués pour avoir rendu l'annonce d'aujourd'hui possible, y compris les autorités espagnoles pour leur soutien continu. »

« La coentreprise a permis à notre partenariat avec Stellantis d'atteindre de nouveaux sommets, et je suis convaincu que notre technologie de batteries de pointe et notre savoir-faire opérationnel exceptionnel, combinés à l'expérience de Stellantis, forte de plusieurs décennies dans la gestion d'activités locales à Saragosse, garantiront une réussite majeure dans l'industrie », a déclaré Robin Zeng, Chairman et CEO de CATL. « L'objectif de CATL est de rendre la technologie zéro carbone accessible dans le monde entier, et nous sommes impatients de coopérer avec nos partenaires à l'échelle mondiale grâce à des modèles de collaboration plus innovants. »

CATL apporte à l'Europe une technologie de pointe en matière de fabrication de batteries grâce à ses deux usines déjà opérationnelles en Allemagne et en Hongrie. Le site en Espagne renforcera ses capacités pour soutenir les objectifs climatiques de ses clients, confirmant ainsi son engagement à faire progresser la mobilité électrique et les efforts de transition énergétique en Europe et sur le marché mondial.

Stellantis adopte une approche à double chimie - nickel manganèse cobalt (NMC) et lithium-fer-phosphate (LFP) - pour répondre aux besoins de tous ses clients tout en explorant des technologies innovantes pour les cellules et les packs de batteries. Stellantis est en bonne voie de devenir une entreprise neutre en carbone d'ici 2038, tous champs d'application confondus, avec un pourcentage de compensation des émissions résiduelles à un seul chiffre.

La transaction devrait être finalisée au cours de l'année 2025, sous réserve des conditions réglementaires habituelles.

###

### **À propos de Stellantis**

*Stellantis N.V. (NYSE : STLA / Euronext Milan : STLAM / Euronext Paris : STLAP) est l'un des principaux constructeurs automobiles au monde, dont l'objectif est d'offrir à tous une liberté de mobilité propre, sûre et abordable. Connue pour son portefeuille unique de marques emblématiques et innovantes, notamment Abarth, Alfa Romeo, Chrysler, Citroën, Dodge, DS Automobiles, FIAT, Jeep®, Lancia, Maserati, Opel, Peugeot, Ram, Vauxhall, Free2move et Leasys Stellantis est aujourd'hui dans la mise en œuvre de son plan stratégique audacieux Dare Forward 2030, afin de devenir une 'tech company' de mobilité et d'atteindre la neutralité carbone d'ici à 2038, avec un pourcentage de compensation des émissions résiduelles à un seul chiffre, tout en créant de la valeur ajoutée pour l'ensemble des parties prenantes. Pour plus d'informations, consultez le site [www.stellantis.com](http://www.stellantis.com).*



## **À propos de CATL**

*Contemporary Amperex Technology Co., Limited (CATL) est un leader mondial des technologies innovantes dans le domaine des nouvelles énergies qui s'engage à fournir des solutions et des services de premier ordre pour les applications des nouvelles énergies dans le monde entier. En juin 2018, l'entreprise est entrée à la bourse de Shenzhen sous le numéro 300750. En 2023, le volume des batteries pour les véhicules électriques de CATL s'est classé au premier rang mondial pendant sept années consécutives, et a également été numéro un pour la part de marché des livraisons mondiales de batteries de stockage d'énergie pendant trois années consécutives. CATL bénéficie également d'une large reconnaissance de la part de ses partenaires mondiaux dans les domaines des véhicules électriques et du stockage de l'énergie. Déterminée à apporter une contribution exceptionnelle à la transition énergétique de l'humanité, CATL a annoncé en 2023 ses objectifs stratégiques visant à atteindre la neutralité carbone dans ses activités principales d'ici à 2025 et dans l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement des batteries d'ici à 2035.*

## **CONTACTS :**

### **Fernão Silveira**

Communication globale / Stellantis

+31 6 43 25 43 41

[fernao.silveira@stellantis.com](mailto:fernao.silveira@stellantis.com)

[communications@stellantis.com](mailto:communications@stellantis.com)

[www.stellantis.com](http://www.stellantis.com)

### **Fred Zhang**

Communications internationales / CATL

+86 (0)593 890 4029

[Zhangyz02@catl.com](mailto:Zhangyz02@catl.com)

[www.catl.com](http://www.catl.com)



## **Stellantis Forward Looking Statements**

*This communication contains forward-looking statements. In particular, statements regarding future events and anticipated results of operations, business strategies, the anticipated benefits of the proposed transaction, future financial and operating results, the anticipated closing date for the proposed transaction and other anticipated aspects of our operations or operating results are forward-looking statements. These statements may include terms such as “may”, “will”, “expect”, “could”, “should”, “intend”, “estimate”, “anticipate”, “believe”, “remain”, “on track”, “design”, “target”, “objective”, “goal”, “forecast”, “projection”, “outlook”, “prospects”, “plan”, or similar terms. Forward-looking statements are not guarantees of future performance. Rather, they are based on Stellantis’ current state of knowledge, future expectations and projections about future events and are by their nature, subject to inherent risks and uncertainties. They relate to events and depend on circumstances that may or may not occur or exist in the future and, as such, undue reliance should not be placed on them.*

*Actual results may differ materially from those expressed in forward-looking statements as a result of a variety of factors, including: the ability of Stellantis to launch new products successfully and to maintain vehicle shipment volumes; changes in the global financial markets, general economic environment and changes in demand for automotive products, which is subject to cyclical; Stellantis’ ability to successfully manage the industry-wide transition from internal combustion engines to full electrification; Stellantis’ ability to offer innovative, attractive products and to develop, manufacture and sell vehicles with advanced features including enhanced electrification, connectivity and autonomous-driving characteristics; Stellantis’ ability to produce or procure electric batteries with competitive performance, cost and at required volumes; Stellantis’ ability to successfully launch new businesses and integrate acquisitions; a significant malfunction, disruption or security breach compromising information technology systems or the electronic control systems contained in Stellantis’ vehicles; exchange rate fluctuations, interest rate changes, credit risk and other market risks; increases in costs, disruptions of supply or shortages of raw materials, parts, components and systems used in Stellantis’ vehicles; changes in local economic and political conditions; changes in trade policy, the imposition of global and regional tariffs or tariffs targeted to the automotive industry, the enactment of tax reforms or other changes in tax laws and regulations; the level of governmental economic incentives available to support the adoption of battery electric vehicles; the impact of increasingly stringent regulations regarding fuel efficiency requirements and reduced greenhouse gas and tailpipe emissions; various types of claims, lawsuits, governmental investigations and other contingencies, including product liability and warranty claims and environmental claims, investigations and lawsuits; material operating expenditures in relation to compliance with environmental, health and safety regulations; the level of competition in the automotive industry, which may increase due to consolidation and new entrants; Stellantis’ ability to attract and retain experienced management and employees; exposure to shortfalls in the funding of Stellantis’ defined benefit pension plans; Stellantis’ ability to provide or arrange for access to adequate financing for dealers and retail customers and associated risks related to the operations of financial services companies; Stellantis’ ability to access funding to execute its business plan; Stellantis’ ability to realize anticipated benefits from joint venture arrangements; disruptions arising from political, social and economic instability; risks associated with Stellantis’ relationships with employees, dealers and suppliers; Stellantis’ ability to maintain effective internal controls over financial reporting; developments in labor and industrial relations and developments in applicable labor laws; earthquakes or other disasters; risks and other items described in Stellantis’ Annual Report on Form 20-F for the year ended December 31, 2023 and Current Reports on Form 6-K and amendments thereto filed with the SEC; and other risks and uncertainties.*

**CATL**

**STELLANTIS**

*Any forward-looking statements contained in this communication speak only as of the date of this document and Stellantis disclaims any obligation to update or revise publicly forward-looking statements. Further information concerning Stellantis and its businesses, including factors that could materially affect Stellantis' financial results, is included in Stellantis' reports and filings with the U.S. Securities and Exchange Commission and AFM.*