

## Nuevas instalaciones de verificación de la Calidad Aspecto en SMON



21 noviembre 2025

La planta de Vigo sigue evolucionando en la integración de procedimientos avanzados que le permitan mejorar la eficiencia en los procesos industriales y robustecer sus controles de calidad incorporando soluciones inteligentes.

Una nueva instalación de visión artificial, destinada a verificar la calidad aspecto de los vehículos, se ha implantado en la salida Montaje de los Sistemas 1 y 2, para asegurar el procedimiento de control de calidad de los vehículos fabricados en la factoría.

Esta solución tecnológica, actualmente en fase de pruebas, está equipada con una cámara central, doce cámaras laterales y tres de techo. Cuenta además con cuatro barras de luz, con un ángulo de inclinación de 45 grados, que se activan y desactivan de forma secuencial para generar los contrastes necesarios para una captura precisa de texturas y relieves.

La cámara central realiza la lectura del código de barras que porta el vehículo en el parabrisas, que contiene todos sus atributos, y distribuye la información al resto de las cámaras, encargadas de capturar imágenes segmentadas de las distintas áreas de la carrocería: capó, laterales, techo y maletero.

La gestión de los datos recabados se lleva a cabo mediante inteligencia artificial a través de tres servidores conectados a la instalación. El primero recolecta las imágenes fotográficas; el segundo contrasta, a través de algoritmos de IA, las imágenes con los patrones de referencia almacenados en el sistema; y el tercero comunica a los operarios, mediante pantallas ubicadas a la salida de la cabina, la información relativa a los defectos de aspecto identificados.



Actualmente, la instalación del Sistema 1, que se ha desarrollado por los equipos de Calidad de la planta en colaboración con la empresa Merasys, está

nutriéndose de información sobre la gama de colores de los vehículos, así como de otros parámetros relevantes para optimizar su funcionamiento. Se prevé que pueda estar operativa en enero del próximo año.

Esta actuación se ha llevado a cabo en el marco del programa Facendo Plus (Competitividad Industrial y Electromovilidad a través de la Innovación y la Transformación Digital Plus), cofinanciado por la Xunta de Galicia en el marco de la quinta convocatoria de ayudas del Programa Fábrica Inteligente e Sustentable.

La cabina del Sistema 2, dada su complejidad, comenzará a desarrollarse el próximo año.